

MESTRE – ALUNO(A)
WELINGTON FRANCISCO DE AZARA

TITULO DA DISSERTAÇÃO FINAL
“PROPOSTA DE UM MODELO DE SEQUENCIAMENTO DE TAREFAS, VOLTADO PARA
INDÚSTRIAS COM SISTEMA DE PRODUÇÃO DISCRETO REPETITIVO.”

PROFESSOR ORIENTADOR
Prof. Dr. Walther Azzolini Júnior

DATA DEFESA
07/04/2018

RESUMO

Dentro do escopo de um sistema de planejamento, a programação da produção deve contribuir com a minimização do impacto das flutuações de demanda de uma determinada variedade dos produtos sobre os resultados do desempenho do sistema de manufatura. Tal desafio, diante da incerteza de demanda e da variedade de produtos, requer um processo de fabricação apoiado por uma capacidade de recursos balanceada e finita, com base nos roteiros de fabricação e um modelo de sequenciamento, que além de incorporar as regras do uso eficiente dos recursos, faça uso de um modelo capaz de relacionar as variáveis e suas restrições, de modo a ser capaz de reorganizar a sequência de execução das ordens de produção e atender os prazos de entrega podendo minimizar o tempo de setup, aumentar a produtividade e eficiência. O método utilizado no presente trabalho é de natureza aplicada, com abordagens qualitativas e quantitativas e os procedimentos de pesquisa sem enquadram no contexto de pesquisa-ação, pois possui a participação do autor em todo o processo. O presente trabalho tem como objetivo desenvolver e propor um modelo de sequenciamento de tarefas de uma indústria fornecedora de autopeça do setor automotivo de motocicletas, a partir da definição das estratégias de PCP por parte da indústria e, por conseguinte, através destas estratégias, propor um modelo de sequenciamento com o propósito de minimizar o tempo de setup, o tamanho do lote e, contudo, a cobertura do estoque. Como resultados alcançados, observou-se uma redução na mão de obra direta de 17 pessoas e mesmo sofrendo essa redução, a produção total de cabos teve um ganho de 81.374 cabos por mês, ou seja as linhas de produção estão produzindo mais com menos pessoas, além de diminuir de 5% a 0,78% o planejado vs o realizado, tornando o planejamento mestre de produção do mês mais confiável.

Palavras-chave: *Sequenciamento de Produção. Estratégias PCP. Sistema de Produção Repetitivo. Ferramentas do PCP. Sistema MRP.*